

# CB-400V

SÉLECTEUR DE HAUT-PARLEURS STÉRÉO

MODE D'EMPLOI



**FONESTAR**

Nous profitons de cette opportunité pour vous remercier d'avoir acheté ce produit.

Nous vous recommandons de lire attentivement le manuel avant d'allumer l'appareil et de lire les instructions qui y sont mentionnées. Conservez ce manuel pour toute éventuelle consultation..

## **SECURITÉ ET ENVIRONNEMENT**

### **SECURITÉ ÉLECTRIQUE**

Vérifiez que le voltage de la prise de courant à laquelle vous allez connecter l'appareil soit le même que le voltage d'alimentation de l'appareil. Pour éviter tout dommage du matériel, décharge électrique, feu ou dommage corporel, quand vous connectez ou déconnectez votre équipement du courant électrique, tirez fermement sur la prise électrique, jamais sur le câble. Ayez toujours les mains sèches pour réaliser cette opération.

Maintenez le câble d'alimentation loin de toute source de chaleur. Ne pas poser d'objets lourds sur le câble d'alimentation, ne pas le modifier. Enlever régulièrement les poussières et saletés sur la prise de courant. Ne pas ouvrir l'appareil. Vous pourriez recevoir une décharge électrique.

### **PRECAUTION**

Pendant l'installation de votre appareil, maintenez-le éteint et débranché du courant électrique. N'ouvrez pas l'appareil. Toucher les pièces internes de l'appareil est dangereux et il se peut que vous receviez une décharge électrique. L'appareil ne doit recevoir ni éclaboussure, ni goutte. Ne posez aucun récipient contenant du liquide sur l'appareil.

N'introduisez aucun objet à l'intérieur.

### **POSITION, EMBLACEMENT**

Positionnez votre appareil sur une surface plane et horizontale, avec de l'espace en particulier derrière l'appareil, pour une bonne ventilation. Evitez l'exposition aux rayons du soleil, sources de chaleur, ou à proximité de poussière. Ne pas mettre l'appareil dans un lieu à fort champ magnétique ou électricité statique. Ne pas placer l'appareil sur des surfaces soumises à des vibrations ou chocs.

N'empilez pas les appareils.

### **VENTILATION**

Ne jamais toucher les sorties d'aération de l'appareil. Ne pas exposer l'appareil à la lumière directe du soleil et ne pas le placer près d'une source de chaleur.

### **PERIODE D'INACTIVITE**

Quand l'appareil ne va pas être utilisé pendant une période prolongée, déconnectez-le de la prise de courant. Si vous utilisez un adaptateur, gardez à l'esprit que l'appareil consomme quand même de l'électricité, même s'il est éteint. Si vous ne l'utilisez pas pendant une période prolongée, débranchez-le de la prise de courant.

### **ENVIRONNEMENT**

Pour économiser de l'énergie, éteignez et débranchez l'appareil quand vous ne l'utilisez pas pendant une période prolongée. Le matériel peut contenir des substances nocives pour l'environnement et la santé. Pour minimiser les effets de ces substances, l'appareil doit être stocké ou recyclé quand vous vous en débarrassez. Lorsque vous vous séparez de votre appareil, vous ne devez pas le jeter dans un container urbain normal. Si l'appareil fonctionne sur pile ou batterie, elles doivent être recyclées séparément. L'appareil (sans pile ni batterie) doit être recyclé en respectant l'environnement. Déposez le dans un container spécial destiné au tri sélectif des appareils électriques et électroniques dans une déchetterie ou chez votre distributeur quand vous le remplacerez par un appareil similaire, pour qu'il se charge de son recyclage (dans tous les cas, sans cout supplémentaire).

## SIGNIFICATION DES SYMBOLES SUR L'APPAREIL\*



Le symbole représenté par un rectangle, où est inscrite la phrase "Produit Laser Classe 1", indique que l'appareil peut produire des radiations laser, visibles ou invisibles. Evitez l'exposition directe au laser.



Le symbole, de forme triangulaire, où est représenté un rayon électrique, indique que l'appareil contient des terminaux ou points de connexion sur le circuit, qui présentent un voltage pouvant provoquer des décharges électriques, même dans des conditions normales de fonctionnement.



Le symbole représentant un point d'exclamation dans un triangle, indique qu'il faut se référer au manuel d'utilisation pour obtenir des informations concernant l'usage et le fonctionnement de l'appareil.



Le symbole composé de deux carrés superposés et de tailles différentes, indique que l'appareil est doté d'un double isolement électrique.



Le symbole CE indique que l'appareil respecte la norme en vigueur de l'Union Européenne, et donc par transposition, à la législation locale.



Le symbole représenté par un container barré sur une barre horizontale, indique que vous devez le recycler. Ne mettez jamais votre appareil au rebut avec vos déchets ménagers. Renseignez-vous sur les réglementations locales concernant la collecte des produits électriques et électroniques. La mise au rebut citoyenne de votre ancien produit permet de protéger l'environnement et la santé. Vous pouvez sinon, le restituer à votre distributeur, lorsque vous achèterez un produit similaire, sans coût supplémentaire. Précisez aussi que le produit a été mis sur le marché postérieurement au 13 août 2005 (directive 2012/19/EU de recyclage des appareils Électriques et Électroniques, et par transposition, à la norme nationale R.D 219/2013).

Conformément au décret mentionné précédemment, FONESTAR est enregistré dans le Registre des Appareils Electriques et Electroniques (RAEE) en tant que section spéciale du Registre des Etablissements Industriels (REI), avec le numéro d'inscription 001851.

\*Il est possible que certains symboles n'apparaissent pas sur l'appareil.

## RESPONSABILITE

Les caractéristiques de l'équipement et le contenu du manuel peuvent changer sans préavis.

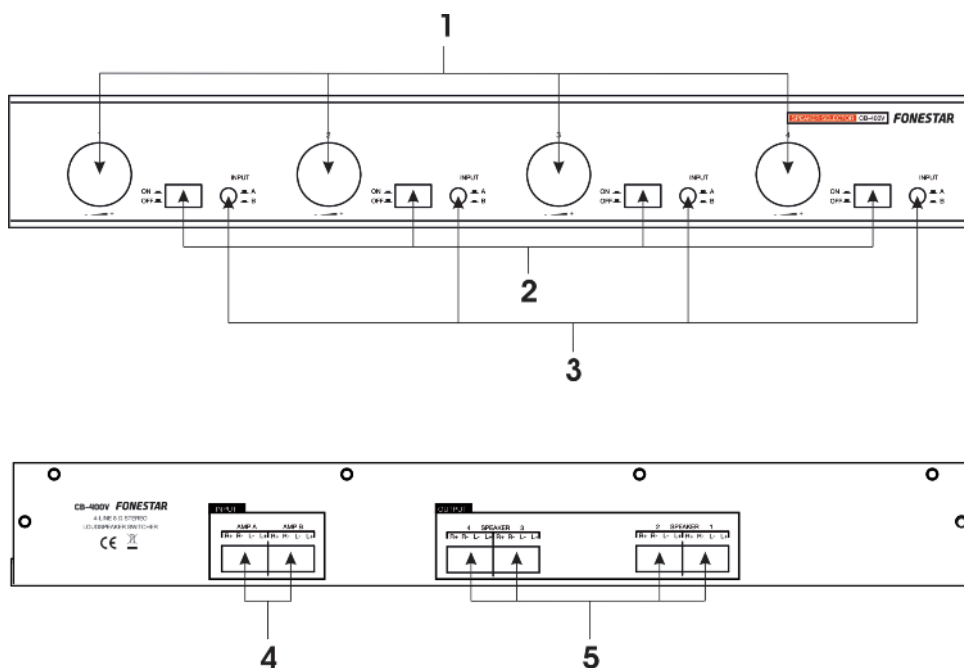
**FONESTAR, S.A.** n'assume aucune responsabilité concernant une mauvaise utilisation ou incompréhension des informations données dans le manuel d'instructions, et rejette toute responsabilité implicite de négociabilité ou adéquation à n'importe quel usage particulier.

Tous les droits sont réservés à **FONESTAR, S.A.**

## DESCRIPTION

- Sélecteur de haut-parleur de 4 lignes de 8  $\Omega$  avec contrôle indépendant du volume et sélection d'entrée A ou B.
- Puissance: 100 W maximum par canal.

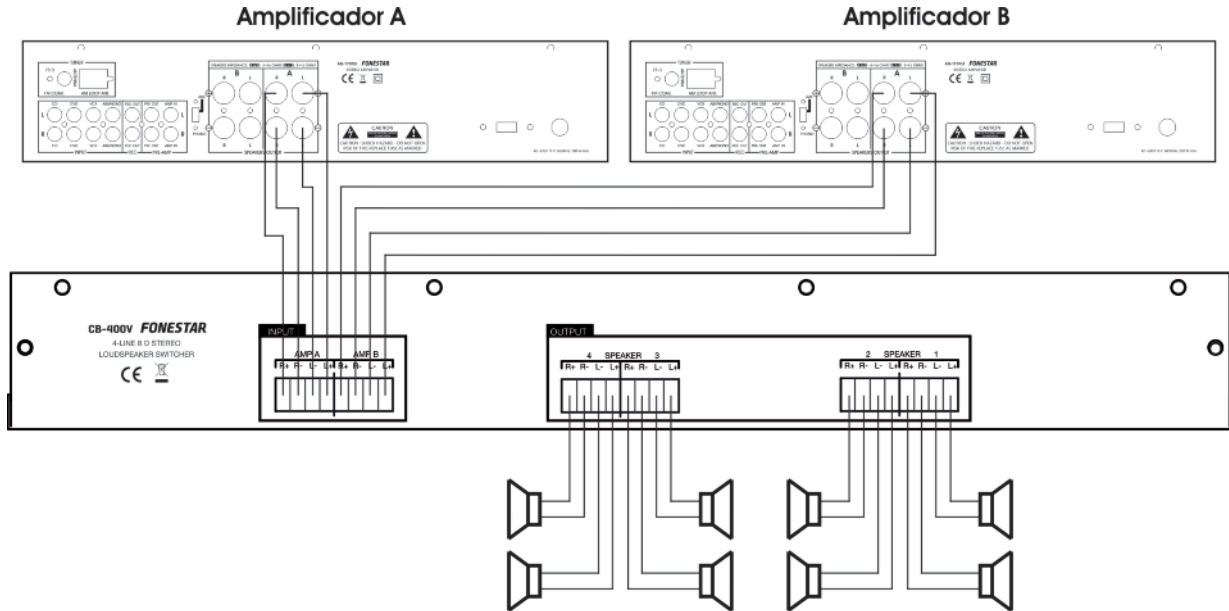
## CONTRÔLES ET FONCTIONS



- 1.- Contrôles du volume individuels pour chaque ligne de sortie des haut-parleurs.
- 2.- **ON/OFF**: permettent d'activer/désactiver chacune des lignes de sortie des haut-parleurs. Si le bouton est appuyé, la ligne sélectionnée sera activée. S'y il n'est pas appuyé, la ligne sera désactivée
- 3.- **INPUT A/B**: permettent de sélectionner pour chacune des lignes de haut-parleurs l'entrée de l'amplificateur A ou l'entrée de l'amplificateur B.
- 4.- **AMP A/AMP B**: borniers d'entrée des amplificateurs.
- 5.- **SPEAKER 1-4**: borniers de sortie des haut-parleurs de basse impédance 8  $\Omega$ .

## CONNEXION

- Faites les connexion avec les amplificateurs et tous les composants du système d'audio éteint et débranchés de l'alimentation.
- Connectez la sortie de haut-parleurs des amplificateurs de basse impédance aux entrées A et B du sélecteur. La puissance maximale de chaque amplificateur est de 100 W.
- Connectez les haut-parleurs aux sorties de haut-parleurs correspondantes.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	<b>CB-400V</b>
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	Sélecteur de haut-parleurs stéréo de 4 lignes de 8 $\Omega$ avec contrôle indépendant du volume et sélection d'entrée A ou B. Atténuation avec auto transformateur. Chaque sortie peut être activée/désactivée individuellement.
<b>PUISSANCE</b>	100 W maximum par canal
<b>ENTRÉES</b>	2 lignes d'amplificateur 8 $\Omega$
<b>SORTIES</b>	4 lignes de haut-parleurs 8 $\Omega$
<b>CONTRÔLES</b>	On/off, sélecteur d'entrée A/B et contrôle du volume indépendant à 12 positions (paliers)
<b>DIMENSIONS</b>	430 x 58 x 158 mm profondeur. 1'5 U rack 19"
<b>ACCESSOIRES</b>	Supports pour rack 19"

## GARANTIE

Ce produit a été soumis à de nombreux tests et a répondu au contrôle de qualité avant sa mise sur le marché.

**FONESTAR** garantit la conformité du produit pour l'usage auquel il est destiné, pendant une période de deux ans, à partir de la date de livraison et assure la substitution, conformément aux termes du décret législatif 1/2007 du 16 novembre, de la Loi pour la défense des consommateurs et utilisateurs.

Le manque de conformité durant les six premiers mois, pour un défaut de fabrication sera réparé sans démarche supplémentaire à celle indiquée sur ce document, sur présentation du justificatif d'achat. A partir de six mois, **FONESTAR** se réserve le droit d'exiger le justificatif mentionnant que ce produit a été livré en état, avec ce défaut.

Sont exclues de cette garantie les pannes occasionnées par : usage inapproprié, négligence, accident, pièces ayant subi des dégâts naturels, cassure, brûlure, inondation par liquide, autre substance ou humidité excessive, détérioration de pile ou manipulation interne de l'appareil, du logiciel ou de ses composants par du personnel non qualifié/autorisé, ou en général, pour tout usage non conforme avec la nature du produit et la finalité du contrat.

Si une intervention est nécessaire pendant la période de garantie, pour un manque de conformité, contactez le service commercial ou votre magasin distributeur, point de vente où vous avez acheté le produit dans un délai de deux mois, après avoir pris connaissance du défaut. Seulement si la réparation est impossible, ou nécessite des frais supplémentaires, dirigez-vous directement vers **FONESTAR**.

Il est indispensable de présenter la facture ou justificatif d'achat, mentionnant la date, sans rature ni correction, pour pouvoir bénéficier de cette garantie.

Ce document ajoute des renseignements à votre dossier et ne diminue, en aucun cas, les droits légaux de l'utilisateur, qui dans tous les cas est protégé par la Loi générale pour la défense des consommateurs et utilisateurs, décret 1/2007 du 16 novembre.



**FONESTAR** est adhérent à Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", sous le numéro 03497 et tous nos produits possèdent le Point Vert soutenu par notre adhésion et cotation à cet organisme pour le recyclage et le traitement de tous nos emballages.

**FONESTAR** est inscrit au Registre des Appareils Électriques et Électroniques (RAEE) comme section spéciale du Registre des Établissements Industriels (REI) sous le numéro d'inscription 001851.

FONESTAR S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 Revilla de Camargo, Cantabria (Espagne)

[www.fonestar.com](http://www.fonestar.com)



[www.fonestar.com](http://www.fonestar.com)